

# KATALOG MASZYN

MASZYNY DO OBRÓBKI STALI



ul. Mrongowiusza 41  
11-015 Olsztynek



89 541 36 31  
fax 89 512 00 88



[www.stal-serwis.com](http://www.stal-serwis.com)  
[biuro@stal-serwis.com](mailto:biuro@stal-serwis.com)



# O NAS

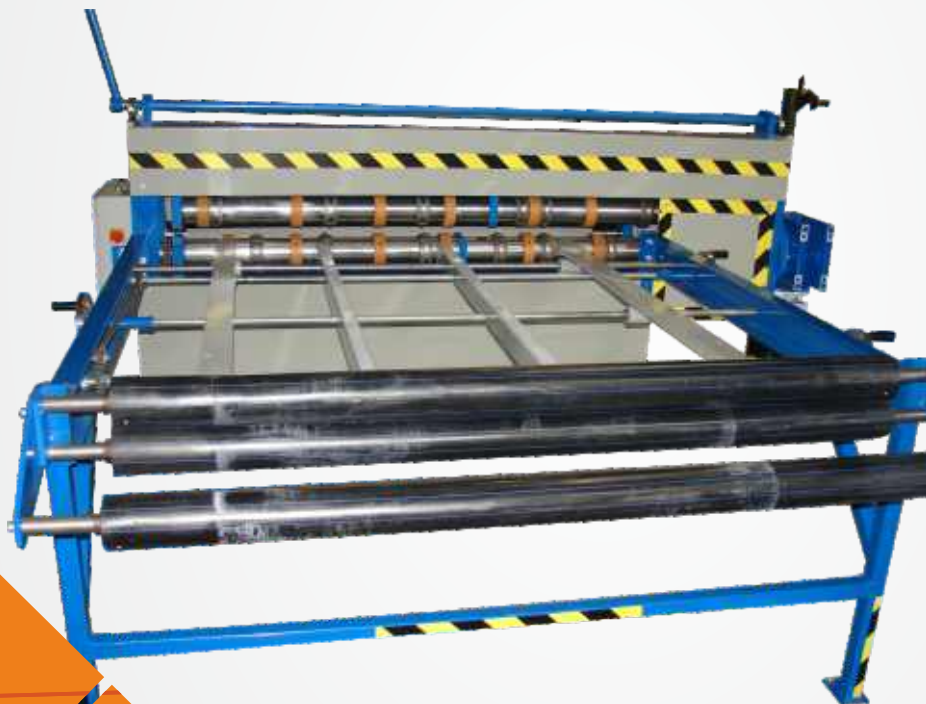
Nasza firma powstała w 2007 roku, dzięki solidności i terminowości wykonania oraz wieloletniemu doświadczeniu w branży, nawiązaliśmy współpracę z wieloma firmami takimi jak np. FLSmidth MAAG GEAR, Zamech Marine, Man Energy Solutions, Bridgestone, Kolster S.A., Schwarte Group Sp. z o.o., TF Kable Group, Michelin, Lechita Andrzej Gryżewski, Hydrapress, Alkaz Sp. z o.o., ITEK POLSKA sp. z o.o., Kates, Kart-Map, Grason, Konmet S.C., Rymustal, Pol-Kar Warmia, UWM w Olsztynie. Posiadamy profesjonalne biuro projektowe dzięki czemu zaprojektujemy i wykonamy dla Państwa produkt najwyższej jakości. Nasza oferta kierowana jest do wszystkich, zarówno przedsiębiorstw, jak i osób fizycznych.

Stal-Serwis oferuje usługi z zakresu obróbki, skrawania metalu poprzez toczenie, frezowanie, szlifowanie czy dłutowanie. Wykonujemy również hartowanie metalu. Świadczymy usługi wszelkich prac ślusarskich, cięcie metali, regeneracji wałów i korpusów, jak również prac spawalniczych w tym spawania elektrycznego, gazowego, stali kwasoodpornej, spawania konstrukcji. Prowadzimy sprzedaż wyrobów tłoczonych i konstrukcji stalowych. Naszym klientom



# 01

## NOŻYCE WZDŁUŻNE DO ROZKROJU BLACH 1,5mm x 1500 mm



- ▶ nożyce wzdłużne z 2 nożami do twardości 55HRC
- ▶ 5 zestawów noży
- ▶ górny zestaw noży podnoszony do góry
- ▶ możliwość pracy na jednym zestawie noży
- ▶ prędkość cięcia do 20m/min
- ▶ zasilanie 400V
- ▶ moc silników ok. 4kW

termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



W skład linii wchodzi:

- ▶ Rozwijak mechaniczny
- ▶ Stół prowadzący z regulacją
- ▶ Prostowarka z walcami ciągnącymi z foliarką
- ▶ Gilotyna mechaniczna z cięciem do grubości 2mm
- ▶ Nożyce wzdluzne
- ▶ Prędkość linii do 20m/min
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc silników około 12KW

termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy





W skład linii wchodzi:

- ▶ Rozwijak ręczny z hamulcem
- ▶ Stół prowadzący z regulacją
- ▶ Prostowarka z walcami ciągnącymi z foliarką
- ▶ Gilotyna mechaniczna z cięciem do grubości 2mm
- ▶ Nożyce wzdluzne
- ▶ Prędkość linii do 20m/min
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc silników około 12KW

termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



Prostowarka do automatycznego prostowania blach z kręgu

- ▶ O grubości blachy od 1 mm do 6mm i szerokości od 1000mm do 1500mm
- ▶ Walce prostowarki ulepszone do twardości 50 HRC
- ▶ Walce ciągnące gumowane
- ▶ Stół prowadzący z automatyczną regulacją szerokości
- ▶ Prędkość prostowania do 15m/min
- ▶ Waga Prostowarki około 3 ton
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Silniki elektryczne około 15KW w zależności od grubości blach



termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



Prostowarka z podajnikiem pneumatycznym do pras o grubości blach od 1 mm do 6mm i szerokości od 600 do 1200mm.

Składa się ze stolika podawczego blachę i ze stołu prowadzącego z regulacją centrowania blachy oraz pobierającego blachę

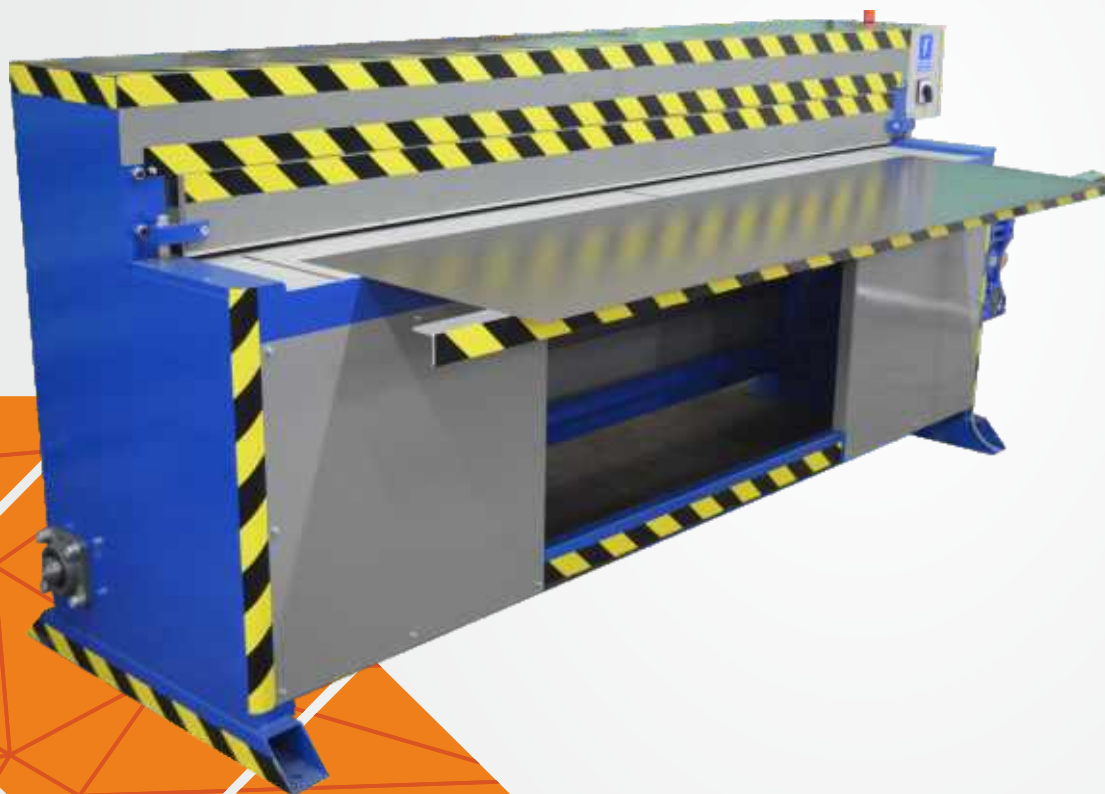
- ▶ 2 wały ciągnące i 5 wałów prostujących
- ▶ Prędkość blachy prostującej do 16m/min
- ▶ Wały ulepszone do twardości 55 HRC
- ▶ Zasilanie pneumatyczne stołów podawczych

termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy

06

## GILOTYNA MECHANICZNA DO CIĘCIA BLACH STALOWYCH 1000mm - 2050mm x 2mm



Gilotyna do cięcia blach

- ▶ o grubości od 0,5 mm do 2mm i szerokości do 2050mm
- ▶ zderzak przedni oraz tylny z podziałką do regulacji długości cięcia
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc silnika 4KV
- ▶ Waga około 900kg



termin realizacji  
6-8 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy





W skład linii wchodzi:

- ▶ Rozwijak ręczny z hamulcem do 6T
- ▶ Stół prowadzący z regulacją
- ▶ Prostowarka z walcami ciągnącymi z foliarką
- ▶ Gilotyna mechaniczna z cięciem do grubości 2mm
- ▶ Prędkość linii do 20m/min
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc silników 8KW

termin realizacji  
8-10 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



Rozwijak ręczny do blach  
w kręgach o nośności do 6 ton z hamulcem ręcznym

- ▶ Rozwartość ramion od 360mm do 580mm
- ▶ Waga rozwijaka około 400kg



termin realizacji  
5-7 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



- ▶ Nośność rozwijaka do 5 ton
- ▶ Nośność taboretu do 5 ton
- ▶ Rozwartość ramion rozwijaka od 360 mm do 580mm
- ▶ Prędkość do 20m/min
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc silników 6.5KW
- ▶ Waga całkowita 2.8 tony

termin realizacji  
10-12 tygodni

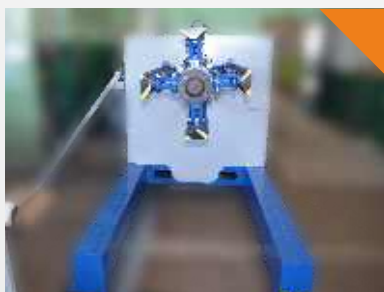
gwarancja  
12 miesięcy



- ▶ Udźwig do 5 ton
- ▶ Wysokość podnoszenia do 60cm
- ▶ Podnoszenie mechaniczne
- ▶ Wymiar bębna blachy do  $\phi$  1250mm
- ▶ Długość taboretu 1050mm
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc 2.5.KW
- ▶ Waga 0.7T

termin realizacji  
8-10 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



Rozwijak mechaniczny do blach w kręgach  
o nośności 5 ton i szerokości rozwijanej blachy 1500mm  
z kompensacją naciągu blachy

- ▶ Rozwartość ramion od 360mm do 580mm
- ▶ Prędkość do 20m/min
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Silnik 4KW
- ▶ Waga całkowita około 2t

termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy

# 12

## PROSTOWARKA DO BLACH OD 1mm DO 10mm I SZEROKOŚCI DO 1000 mm



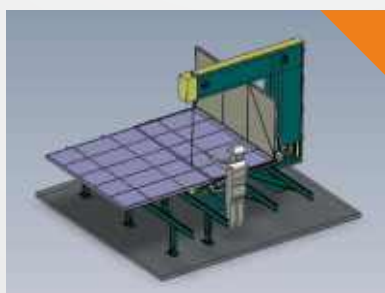
Prostowarka do blach

- ▶ 2 Walce gumowane ciągnące
- ▶ 7 Walców prostujących ulepszanych do 55 HRC
- ▶ Stół podawczy i odbiorczy
- ▶ Sterowanie ręczne i nożne za pomocą pedału nożnego przód i tył
- ▶ Prędkość prostowania do 12m/min
- ▶ Zasilanie 400V
- ▶ Moc silników około 4 KW



termin realizacji  
10-12 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



- ▶ Ilość kół taśmowych 4szt.
- ▶ Średnica kół taśmowych 400 mm
- ▶ Szybkość przesuwu taśmy tnącej 20 m/s
- ▶ Wymiary gabaryt, maszyny (szer. x dł. x wys.) 5460 x 5640 x 4090mm
- ▶ Wymiary stołu 3200 x 3320 mm
- ▶ Największa wysokość przerywania 1300 mm
- ▶ Największa szerokość przerywania 800 mm
- ▶ Największe wymiaru ciętej pianki 2000 x 3200 x 1300 mm
- ▶ Odległość taśmy do korpusu 1540 mm
- ▶ Taśma tnąca z uzębieniem 14.5 x 0.45 x 8650 mm
- ▶ Silnik napędu piły 2,2 Kw 1410 obr/min
- ▶ Silnik motoreduktora osłony taśmy tnącej 0,18 Kw 1325 obr/min

termin realizacji  
10-14 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



Chwytnak obrotnicy pierścieni i kół służy do obracania elementów pierścieni i kół oraz innych elementów poprawiających efektywność pracy

- ▶ Motoreduktor (2) SF57DRN100L4/TF/V3,0[kW]; 230/400[V]; 11,2/6,4 [A]
- ▶ Motoreduktor (4)KF49DRN80M4BE2 0,75[kW]; 230/400[V]; 3,05/1,75[A]
- ▶ Motoreduktor (5) S47DR63L4/BR 0,25[kW]; 230/400[V]; 1,18/0,68[A]
- ▶ Dolne położenie ramienia (swobodne) 640 mm
- ▶ Położenie robocze (w trakcie montażu pierścieni) 1240 mm
- ▶ Położenie górne (obrót) 1640 mm

termin realizacji  
10-12 tygodni

gwarancja  
12 miesięcy



# OFERTA



## USŁUGI FREZERSKIE

powierzchnia mocująca  
droga mechanicznego posuwu wzdłużnie  
droga mechanicznego posuwu poprzecznie  
droga mechanicznego posuwu - wysokość  
dopuszczalna masa obrabianego przedmiotu

CNC

700x1300 mm  
1300 mm  
700 mm  
700 mm  
1000 kg

MANUALE

400x1400 mm  
1400 mm  
345 mm  
400 mm  
1200 kg



## USŁUGI TOKARSKIE

max. długość obrabianego przedmiotu  
max. średnica obrabianego przedmiotu - w mostku  
max. średnica obrabianego przedmiotu - nad łożem  
Pop. masa obrabianego przedmiotu

CNC

500 mm  
490 mm  
490 mm  
350 kg

MANUALE

4500mm  
400 mm  
1030 mm  
2000 kg



## DŁUTOWANIE:

wycinarka drutowa

Przelotowo CNC

X 1000 mm  
Y 800 mm  
Z 800 mm

MANUALNE

X 250 mm  
Y 250 mm  
Z 250 mm



## SZLIFOWANIE WAŁKÓW

długość - 1200mm, średnica - 200mm



## SZLIFOWANIE OTWORÓW

od Ø 20mm do Ø 600mm



## SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN

powierzchnia stołu  
max. szerokość obrabianego przedmiotu  
max. długość obrabianego przedmiotu  
max. wysokość obrabianego przedmiotu  
dopuszczalna masa obrabianego przedmiotu

MANUALE

1000 x 400 mm  
400 mm  
1100 mm  
350 mm  
400 kg



## REGENERACJA WAŁÓW I KORPUSÓW REMONTY MASZYN

# INNE NASZE REALIZACJE



WIERTARKA DO SZKŁA



OBROTNICA KOSZY



URZĄDZENIE DO SPAWANIA ZWIJEK



MASZYNA DO BADANIA BICIA FELG



STANOWISKO ODKŁADCZE



MANIPULATOR

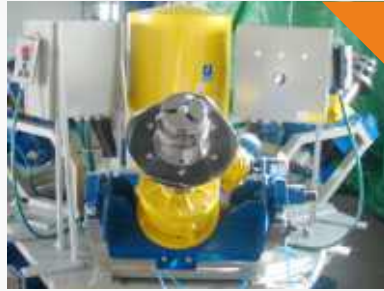


PRASA DO PRZETŁACZANIA PARAPETÓW



MANIPULATOR

# INNE NASZE REALIZACJE



AUTOMAT DO SPAWANIA FELG



ELEMENTY TOCZONE DO MASZYN I URZĄDZEŃ



ELEMENTY TOCZONE DO MASZYN I URZĄDZEŃ



ELEMENTY TOCZONE DO MASZYN I URZĄDZEŃ



ul. Mrongowiusza 41  
11-015 Olsztynek



89 541 36 31  
fax 89 512 00 88



[www.stal-serwis.com](http://www.stal-serwis.com)  
[biuro@stal-serwis.com](mailto:biuro@stal-serwis.com)